



2017 年国际智能化焊接制造研讨会 (IWIWM'2017)

2017 年 6 月 23-24 日, 上海, 中国



征 文 通 知

(第 1 号)

近年来, 智能制造已成为先进制造领域广泛关注的发展趋势。智能化焊接制造也已自然成为热点发展方向。智能化焊接制造包括了焊接产品制造全过程的复杂信息化、数字化、网络化和智能化技术应用, 涉及焊接材料、结构、工艺、设备与系统、产品及市场等广泛范围。因此, 对于智能化焊接技术的研发需求非常紧迫。

在此背景下, 中国焊接学会机器人与自动化专业委员会联合其他学术机构已成功地发起举办了自 2002 年以来每四年一届的“国际机器人焊接、智能化与自动化会议”(RWIA), 已成功举办了四届 RWIA, 2002, 2006, 2010 和 2014 会议。卓有成效地推动了机器人焊接及智能化焊接制造领域的学术与技术交流。

鉴于目前国际上智能制造、德国工业 4.0 以及中国制造 2015 等先进制造技术发展的高潮, 中国焊接学会机器人与自动化专业委员会等机构商定自 2017 年开始发起主办“2017 年国际智能化焊接制造研讨会--IWIWM'2017 (The 2017 International Workshop on Intelligentized Welding Manufacturing)”, 并计划以后每两年举办一届聚集焊接界同仁研讨焊接智能制造发展的热点和前沿科学问题与关键技术, 以其更为有针对性引导和推动焊接智能制造技术的稳健发展。

“2017 年国际焊接智能制造研讨会 (IWIWM'2017)”是首届 IWIWM 会议, 2017 年 6 月 23-24 日在中国上海举行。本次会议由上海交通大学等单位承办, 并且恰好计划在国际焊接年会 IIW 期间举行。IWIWM'2017 是独立于 IIW 机构的系列论坛会议, 但在举办时间上将更方便国内外学术与技术同仁参会。

IWIWM'2017 会议的另一个重要议题是研讨关于创办国际期刊“TRANSACTIONS ON INTELLIGENT WELDING MANUFACTURING”(TIWM)的运作机制策略, 使得该期刊逐步成为推动焊接智能制造领域的旗舰刊物, 从而进一步提升智能化焊接制造和机器人焊接智能化研究领域的国际影响力。

IWIWM'2017 会议将为焊接智能制造、机器人焊接智能化技术及相关应用领域的专家学者和专业技术人员提供一个相互交流的论坛, 将有国内外知名专家学者作相关领域最新学术与技术的研究进展报告, 并有世界上知名企业介绍其最新智能化焊接机器人和装备技术报告, 还有关于焊接机器人与自动化技术的应用状况交流报告。

鉴于 RWIA 会议主办机构在机器人焊接与焊接智能制造领域主办的 RWIA/CCRW 系列会议及其出版物的学术声誉, 会议组织机构已与 Springer 出版社商定创办系列出版物“TRANSACTIONS ON INTELLIGENT WELDING MANUFACTURING”(TIWM), 用以出版“2017 年国际焊接智能制造研讨会”(IWIWM'2017)入选的高质量论文。同时创办的 TIWM 将作为系列出版物分期持续遴选刊载有关机器人焊接与焊接智能制造方向的原创和新技术研究论文, 以推动该领域的科学研究与技术交流的持续开展。由 TIWM 发表的 IWIWM'2017 会议论文将推荐由 ISI Proceedings, EI-Compendex, DBLP, SCOPUS, Google Scholar 和 SpringerLink 等国际检索机构收录。TIWM 的网址为 <http://www.springer.com/series/15698>。会议的征文范围但不限于此范围如下:

- | | | |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> 智能化焊接的科学理论与技术基础 | <input type="checkbox"/> 焊接工艺优化与智能化设计 | <input type="checkbox"/> 数字化与虚拟焊接制造 |
| <input type="checkbox"/> 焊接过程传感与信息处理技术 | <input type="checkbox"/> 焊接过程及质量智能控制 | <input type="checkbox"/> 焊接过程知识提取与建模 |
| <input type="checkbox"/> 智能化增材制造(3D 打印) | <input type="checkbox"/> 智能化、数字化焊接装备 | <input type="checkbox"/> 机器人焊接智能化技术 |
| <input type="checkbox"/> 网络化与遥控焊接技术 | <input type="checkbox"/> 焊接智能制造车间、工厂应用实现 | <input type="checkbox"/> 智能制造技术的新发展与实践 |

● 征文要求:

论文作者应严格按“Transactions on Intelligent Welding Manufacturing”杂志征稿要求、版心及排版格式准备论文, 论文请按照 Word 的模板 splnproc1110 进行排版后, 在线提交。论文提交网址: <https://ocs.springer.com/ocs/en/home/TIWM2017>。提交的论文中要求热点论文 (Feature Article) 一般不超过 20 页, 研究论文 (Regular Papers) 一般不超过 12 页; 技术和应用短文 (Technical Notes) 一般不超过 8 页。投稿论文应于 2017 年 4 月 30 日前提交。请注意论文提交的关键日期。

● 关键日期:

论文全文提交期限: 2017 年 4 月 30 日
 全文录用通知期限: 2017 年 5 月 25 日
 论文终稿提交期限: 2017 年 6 月 20 日

● 联系方式: 陈华斌、许燕铃、吕娜、张燕、黄一鸣、杨雪君、陈超

地 址: 上海市东川路 800 号, 2000240
 上海交通大学 材料学院 机器人焊接智能化技术实验

电 话: 86-21-34202740-807、805

Email: iwiwm2017-secretariat@hotmail.com

会议网址: <http://rwlab.sjtu.edu.cn/IWIWM2017/index.html>

IWIWM'2017 程序委员会
 中国焊接学会机器人与自动化专委会 (代章)

2016 年 12 月 25 日

